




COW. US 5,696,202

Transparent colourless amorphous polyamides and moulded articles

Patent number: EP0725101
Publication date: 1996-08-07
Inventor: DALLA TORRE HANS DR PHIL (CH)
Applicant: INVENTA AG (CH)
Classification:
- **international:** C08G69/26
- **european:** C08L77/00, C08L77/02, C08L77/06, C08G69/26, C08G69/26K
Application number: EP19950114719 19950919
Priority number(s): CH19950000270 19950201

Also published as:

 JP8239469 (A)
 CH688624 (A5)
 EP0725101 (B)

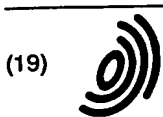
Cited documents:

 GB2218105
 EP0050742
 US4207411
 GB2197332
 EP0619336

Abstract of EP0725101

Colourless, transparent amorphous polyamides, or blends or alloys thereof with homopolyamide(s), containing polyamides (I) derived from (1a) 14-22C alkyl-substituted cycloaliphatic diamines and (1b) 8-14C unbranched aliphatic dicarboxylic acids, optionally replaced with not more than 20 mole % aromatic dicarboxylic acid, or from (2a) 8-14C unbranched aliphatic diamines and (2b) 7-36C cycloaliphatic dicarboxylic acids, optionally replaced with not more than 20 mole % aromatic diacid. The polyamides or blends or alloys etc., may also contain processing aids and/or other additives for the intended application. Also claimed are moulded products obtained from the above polyamide compositions.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 725 101 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
07.08.1996 Patentblatt 1996/32

(51) Int. Cl.⁶: **C08G 69/26**

(21) Anmeldenummer: **95114719.8**

(22) Anmeldetag: **19.09.1995**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
BE CH DE FR GB IT LI NL

(30) Priorität: **01.02.1995 CH 270/95**

(71) Anmelder: **EMS-INVENTA AG**
CH-8001 Zürich (CH)

(72) Erfinder: **Dalla Torre, Hans, Dr.Phil.**
CH-7013 Domat/Ems (CH)

(74) Vertreter: **Hotz, Klaus, Dipl.-El.-Ing./ETH**
Patentanwalt
c/o OK pat AG
Hinterbergstrasse 36
Postfach 5254
6330 Cham (CH)

(54) **Transparente, farblose amorphe Polyamide und Formteile**

(57) Es werden farblose, amorphe Polyamide, deren Blends oder Legierungen und die daraus herstellbaren Formteile mit hohen Wechselbiegefestigkeiten zur Verfügung gestellt, die bevorzugt aus aliphatischen Diaminen und aliphatischen Dicarbonsäuren aufgebaut sind und gleichzeitig hohe Zähigkeit, hohe Steifheit, hohe Wärmeformbeständigkeit und gute Lösungsmittelbeständigkeit zeigen.

EP 0 725 101 A1

Beschreibung

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind transparente, farblose und amorphe Polyamide und ihre Blends oder Legierungen mit Homopolyamiden sowie die aus ihnen herstellbaren Formteile, die hohe Zähigkeit, gute Lösungsmittelbeständigkeit bei gleichzeitig hoher Steifheit und Wärmeformbeständigkeit sowie hohe Wechselbiegefestigkeiten zeigen und im Gegensatz zum Stand der Technik farblos sind

In den Patenten *EP-50 742*, *EP-69 700*, *US-PS 2,696,482*, *US-PS 3,597,400*, *US-PS 4,207,411*, *US-PS 4,369,305* werden amorphe Polyamide aus aliphatischen Diaminen und/oder 4,4'-Diamino-dicyclohexyl-methan (PACM) und aromatischen Dicarbonsäuren beschrieben, welche aber eine ungenügende Zähigkeit und Transparenz besitzen und nicht farblos sind.

Auch die Polyamide der Patente *US-PS 2,512,606* und *DE-OS 20 34 541* aus aliphatischen Dicarbonsäuren und unsubstituierten cycloaliphatischen Diaminen mit hohem trans-trans Isomerenanteil sind gegenüber kochendem Wasser und Alkoholen ungenügend spannungsrisssbeständig und in manchen Fällen trüb. Die in *DE 43 10 970* beschriebenen Polyamide schliesslich benötigen einen besonders hohen trans-trans Isomerenanteil von 35 - 60 % des 4,4'-Diaminodicyclohexyl-methans, welcher nur durch spezielle Reaktionsbedingungen mit einer aufwendigen destillativen Fraktionierung bei der Herstellung des Diamins erreicht wird. Dadurch werden diese Diamine nicht unerheblich verteuert. Sie waren kommerziell erhältlich unter den Bezeichnungen PACM 500® (Du Pont, Wilmington) und Wondamin® (New Japan Chem. Corp., Osaka). Auch das Dicycan® (BASF), ein unsubstituiertes Bis (4-aminocyclohexyl)-methan, besitzt ähnliche hohe trans-trans Isomerenanteile. Wenn diese Diamine auch eine zufriedenstellende Zähigkeit des Polyamides bewirken, so sind die hergestellten Formkörper trotzdem nicht genügend wechselbiegefest und wärmeformbeständig, wie es für determinierte Anwendungen wie Filtertassen im höheren Temperaturbereich erforderlich ist.

Die *DE 15 95 354* beschreibt ein Verfahren zur Herstellung glasklarer Polyamide aus Dicarbonsäuren und einem definierten Isomerenmisch des Bis-(aminocyclohexyl)-propan, die bis zu 80 % Caprolactam enthalten können. Dabei wird ausdrücklich auf das nachträgliche 'Trübwerden' solcher Polyamide verwiesen, die als Dicarbonsäure Dodecandisäure enthalten.

Die *DE 37 17 928* schützt transparente Copolyamide aus bevorzugt aromatischen Dicarbonsäuren mit den heute nicht mehr erhältlichen Isomeren des Bis-(4-amino-3-methyl-5-ethylcyclohexyl)-methans, die ungenügend hohe TG-Werte zeigen und die *DE 37 28 334* beansprucht schlagzähmodifizierte Blends von Copolyamiden aus aromatischen Dicarbonsäuren und einem Hexamethyldiamin-PACM-Gemisch, ebenfalls mit zu tiefen TG-Werten.

Somit bestand die Aufgabe, Polyamidformmassen zur Verfügung zu stellen, die die Nachteile des Stands der Technik überwinden lassen.

Diese Aufgabe wird durch die transparenten, farblosen und amorphen Polyamide und ihre Blends oder Legierungen gemäss den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 und die daraus herstellbaren Formteile nach Anspruch 15 gelöst.

Sie wird insbesondere gelöst durch Polyamide, sowie Blends und Legierungen mindestens eines aliphatischen Homopolyamids mit diesen Polyamiden, in denen bevorzugt langkettige aliphatische Monomerbausteine mit cycloaliphatischen Monomerbausteinen mit mindestens einen Cyclohexanring kombiniert sind und die infolge dieser Kombination extrem hohe Wechselbiegefestigkeiten und gleichzeitig hohe Zähigkeit, hohe Steifheit, hohe Wärmeformbeständigkeit und gute Lösungsmittelbeständigkeit aufweisen.

Dabei können sowohl alkylsubstituierte cycloaliphatische Diamine, bevorzugt solche mit 14 bis 22 C-Atomen, mit langkettigen aliphatischen Dicarbonsäuren kombiniert sein, welche 8 bis 36 C-Atome, bevorzugt 8 bis 12 C-Atome aufweisen, und die in besonderen Fällen durch kleine Anteile an aromatischen Dicarbonsäuren, bevorzugt durch maximal 20 Mol% und besonders bevorzugt durch maximal 10 Mol% ersetzt sein können, als auch langkettige unsubstituierte aliphatische Diamine, bevorzugt solche mit 8 bis 14 C-Atomen, mit cycloaliphatischen Dicarbonsäuren, die mindestens einen Cyclohexanring aufweisen. Auch sie können durch maximal 20 Gew.%, bevorzugt maximal 10 Gew.% mindestens einer aromatischen Dicarbonsäure ersetzt sein.

Als alkylsubstituierte cycloaliphatische Diamine sind solche zu verstehen, welche am mindestens einen Cyclohexanring einen oder mehrere Alkylsubstituenten wie Methyl-, Ethyl-, Propyl- und Isobutylreste, besitzen. Als cycloaliphatische Dicarbonsäuren sind solche mit einem oder mehreren Cyclohexanringen zu verstehen.

Überraschend wurde gefunden, dass insbesondere die transparenten Polyamide aus Decandisäure oder Dodecandisäure und einem kommerziell verfügbaren Isomerenmisch des Typs 3,3'-Dimethyl-4,4'-diamino-dicyclohexyl-alkan, insbesondere des 3,3'-Dimethyl-4,4'-diamino-dicyclohexyl-methan oder Bis-(3-Methyl-4-aminocyclohexyl)-methan, nämlich dem Laromin C₂₆₀® (BASF), allein oder in Blends oder Mischungen mit Homopolyamiden für sehr duktile, ausserordentlich wechselbiegefest und trotzdem steife und wärmeformbeständige, in Alkohol, Ketonen und Heisswasser spannungsrisssbeständige Formteile geeignet sind.

Eine andere bevorzugte Ausführungsform ist die Kombination von Decandiamin oder Dodecandiamin mit 1,4-Cyclohexan-dicarbonsäuren für die erfindungsgemässen Polyamide.

Die erfindungsgemässen Polyamide können nach Verfahren des Stands der Technik unter Druck in Autoklaven oder in Reaktionsextrudern bei Temperaturen, bevorzugt über 260°C hergestellt werden.

Die Blends oder Legierungen mit Homopolyamiden werden nach den üblichen aus dem Stand der Technik bekannten Verfahren hergestellt.

Die dazu vorteilhaft verwendeten aliphatischen Homopolyamide sind bevorzugt ausgewählt aus der Gruppe PA69, PA610, PA612, PA912, PA1212, PA11 und PA12.

5 Polyamide, Blends und Legierungen können wahlweise Zusatzstoffe, bevorzugt aus der Gruppe Gleitmittel, UV- und Hitzestabilisatoren, Kettenregler, Pigmente, Farbstoffe und Verstärkungsmittel enthalten, unter letzteren sind Glas, Mineralien, Fasern und Füllstoffe bevorzugt.

Die Erfindung beinhaltet auch Formteile, die aus den erfindungsgemässen Polyamiden, Blends oder Legierungen herstellbar sind.

10 Die erfindungsgemässen Formteile zeichnen sich nicht nur durch sehr hohe Wechselbiegefestigkeiten aus, die durch Wechselbiegezyklen (gemessen an 4mm dicken, trockenen Prüfstäben bei 23°C analog DIN 53442) von mindestens 1'000 000, bevorzugt von 1'500 000 und besonders bevorzugt von mindestens 1'900 000 belegt sind, sondern gleichzeitig durch Kerbschlagzähigkeiten von mindestens 10, bevorzugt 12 KJ/m² bei 23°, sowie durch gute Wärmeformbeständigkeit infolge von T_G Werten über 175°C bei ausgezeichneter Spannungsrissbeständigkeit in den meisten Lösungsmitteln.

15 Diese Kombination von wichtigen Eigenschaften wird nicht zuletzt durch hohe Molekulargewichte resp. hohe relative Lösungsviskositäten der erfindungsgemässen Polyamide, die über 1.7 (gemessen 0,5%ig in m-Kresol) liegen, ermöglicht. Sie ist im Stand der Technik bisher nicht beschrieben.

Die folgenden Beispiele sollen den Erfindungsgedanken erläutern, aber nicht einschränken.

20

Beispiel 1

In einem Druckautoklaven von 130 l Fassungsvermögen wurden über eine beheizte Vorlage 13'800 g Dodecandicarbonsäure, 14'590 g Laromin C₂₆₀® [Bis-(3-methyl-4-aminocyclohexyl)-methan], 30 g 50 %ige wässrige H₃PO₄, 25 150 g Benzoesäure und 10 l Wasser eingefüllt und homogen gerührt.

Nach einer Druck-, Entspannungs- und Entgasungsphase wurde das Polyamid mittels eines unter Kaltwasser geführten Stranges abgezogen und granuliert. Das getrocknete Granulat besass folgende Eigenschaften:

30

35

40

45

Granulatbeurteilung	farblos
	brillant
	transparent
eta rel 0,5 %ig m-Kresol	1,71
Schmelzviskosität bei(270°C/122,6 N) (Pa · s)	986
TG (°C)	157,1
Kalkrist. Punkt (°C)	keine Schmelzepeaks
Schmelzpunkt (°C)	keine Schmelzepeaks
Endgruppen NH ₂ /COOH (μ aeq/g)	51/34
H ₂ O Gehalt (Gew%)	0,010

An dem zu Prüfkörpern verspritzten Granulat wurden folgende mechanische Werte gemessen:

50

55

Schlagzähigkeit, trocken 23°C/-40°C (kJ/m ²)	oB/oB (=ohne Bruch)
Kerbschlagzähigkeit, tro. 23°C/-40°C (kJ/m ²)	12/10
Reissfestigkeit, tro./kond. 23°C (N/mm ²)	48/45
Reissdehnung, tro./kond. (%)	79/86
Zug-E-Modul, tro./kond. 23°C (N/mm ²)	1'640/1'640

Anzahl Lastwechselzyklen analog DIN 53442, trocken, 23°C, an 4 mm dicken Stäben auf einem C. Schenk Wechselprüfapparat Typ PWO 150/1966 1'960 000
 Spannungsrissbeständigkeit in Methanol, Aceton, Ethylacetat, Toluol: keine Rissbildung
 Klein-DIN-Balken wurden 5 Monate in kochendes Wasser gelegt: die Prüfkörper blieben transparent zeigten keinerlei Deformation und besaßen dann noch 80 % der ursprünglichen Kerbschlagzähigkeit.

Beispiel 2 (Vergleichsbeispiel)

In gleicher Weise wie in Beispiel 1 wurde über ein Vorlagegefäß 13'800 g Dodecandicarbonsäure, 12'870 g eines Bis(4-amino-cyclohexyl)-methans (Dicycan®), mit hohem trans/trans Gehalt, 30 g 50 %ige wässrige unterphosphorige Säure, 150 g Benzoesäure und 10 l Wasser eingefüllt und zu einer homogenen Mischung verrührt.

Nach einer gleichen Polykondensationsreaktion wie in Beispiel 1 wurde ein transparenter, aber mit einem leichten Schleier getrübter Strang abgezogen und granuliert.

Die Granulateigenschaften waren die folgenden:

Granulatbeurteilung	transparent, mit einem Trübungsschleier
eta rel (0,5 %ig, m-Kresol)	1,68
Schmelzviskosität bei 270°C/122,6 N (Pa · s)	1'648
TG (°C)	139,9
Kalkrist. Punkt (°C)	173,5
Schmelzpunkt (°C)	252,7
Endgruppen, NH ₂ /COOH (μ aeq/g)	50/112
H ₂ O Gehalt (Gew%)	0,015

Die gespritzten Prüfkörper besaßen folgende mechanische Werte:

Schlagzähigkeit, trocken, 23°C/-40°C (kJ/m ²)	oB/oB
Kerbschlagzähigkeit, tro. 23°C/-40°C (kJ/m ²)	1.6/0,7
Reissfestigkeit, tro./kond. 23°C (N/mm ²)	41
Reissdehnung (%)	36
Zug-E-Modul, tro./kond. 23°C (N/mm ²)	1'560/1'630

Anzahl Lastwechselzyklen trocken, 23°C, (DIN 53442) an 4 mm dicken Stäben auf einem G. Schenk Wechselprüfapparat Typ PWO 150/1966 328'600

Spannungsrissbeständigkeit in Methanol, Aceton, Ethylacetat, Toluol:	beginnende Rissbildung
--	------------------------

Wie im Beispiel 1 wurden Klein-DIN-Balken 5 Monate in kochendes Wasser gelegt; die Balken wurden trüb, waren deformiert und besaßen eine um mehr als 50 % reduzierte Kerbschlagzähigkeit im Vergleich zum Ausgangswert.

Patentansprüche

1. Transparente, farblose, amorphe Polyamide oder deren Blends oder Legierungen mit mindestens einem Homopolyamid, dadurch gekennzeichnet, dass die Polyamide im wesentlichen aus

- alkylsubstituierten cycloaliphatischen Diaminen mit 14 bis 22 C-Atomen und
- unverzweigten aliphatischen Dicarbonsäuren mit 8 bis 14 C-Atomen, welche durch maximal 20 Mol-% aromatische Dicarbonsäuren ersetzt sein können,

oder aus

- unverzweigten aliphatischen Diaminen mit 8 bis 14 C-Atomen und
- cycloaliphatischen Dicarbonsäuren mit 7 bis 36 C-Atomen, welche durch maximal 20 Mol-% aromatische Dicarbonsäuren ersetzt sein können,

aufgebaut sind, wobei die Polyamide oder deren Blends oder Legierungen wahlweise verarbeitungs- und/oder verwendungsbedingte Zusatzstoffe enthalten.

2. Polyamide oder deren Blends oder Legierungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass aus ihnen hergestellte Normprüfkörper Wechselbiegefestigkeiten von mehr als 1'000 000, bevorzugt mehr als 1'500 000 und besonders bevorzugt mehr als 1'900 000 Zyklen bei 23°C aufweisen.
3. Polyamide gemäss Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die cycloaliphatischen Diamine beziehungsweise die cycloaliphatischen Dicarbonsäuren mindestens einen Cyclohexanring aufweisen.
4. Polyamide gemäss einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die aliphatischen Dicarbonsäuren 8 bis 12 C-Atome aufweisen.
5. Polyamide gemäss einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die aliphatischen Dicarbonsäuren ausgewählt sind aus der Gruppe Decandisäure, Dodecandisäure und ihre Gemische.
6. Polyamide gemäss einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die aliphatischen Dicarbonsäuren durch maximal 10 Mol.-% mindestens einer aromatischen Dicarbonsäure ersetzt ist.
7. Polyamide gemäss einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass das cycloaliphatische Diamin an mindestens einem Cyclohexanring mindestens einen Alkylsubstituenten aufweist.
8. Polyamide gemäss Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass der mindestens eine Alkylsubstituent ausgewählt ist aus der Gruppe Methyl-, Ethyl-Propyl- und Isobutyl-Rest.
9. Polyamide gemäss Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass das Diamin ein Bis-(3-methyl-4-aminocyclohexyl)-alkan ist.
10. Formmassen gemäss Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass das Diamin Laromin C260® ist.
11. Polyamide gemäss Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass das Diamin Laromin C260® und die Dicarbonsäure Decandisäure oder Dodecandisäure ist.
12. Polyamide gemäss einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Diamin Decandiamin oder Dodecandiamin und die Dicarbonsäure eine Cyclohexandicarbonsäure ist.
13. Polyamide gemäss einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das mindestens eine Homopolyamid ausgewählt ist aus der Gruppe PA69, PA610, PA612, PA11, PA12, PA912, PA1212.
14. Polyamide gemäss einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Zusatzstoffe ausgewählt sind aus der Gruppe Gleitmittel, Hitze- und UV-Stabilisatoren, Kettenregler, Pigmente, Farbstoffe, Schlagzähmodifikatoren, Antiflammmittel, Verstärkungsstoffe und Füllstoffe.

- 15.** Formteile, herstellbar aus den Polyamiden oder deren Blends oder Legierungen mit mindestens einem Homopolyamid gemäss einem der Ansprüche 1 bis 14.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 95 11 4719

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A	GB-A-2 218 105 (INVENTA AG) 8.November 1989		C08G69/26
D,A	& DE-A-37 28 334 (INVENTA)		

D,A	EP-A-0 050 742 (DYNAMIT NOBEL AG) 5.Mai 1982		

D,A	US-A-4 207 411 (SHUE ROBERT S) 10.Juni 1980		

A	GB-A-2 197 332 (INVENTA AG) 18.Mai 1988		
D,A	& DE-A-37 17 928 (INVENTA) 26.Mai 1988		

A	EP-A-0 619 336 (HUELS CHEMISCHE WERKE AG) 12.Oktober 1994		
D,A	& DE-A-43 10 970 6.Oktober 1994		

			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C08G
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 20.Februar 1996	Prüfer Leroy, A
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer andern Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 150 (03.91) (P0400)